



## Progetto Vita - *Gianni Astrei*

### Ambito territoriale

Il contesto geografico di riferimento è la regione peruviana di Loreto, provincia Alto Amazonas, in Perù. Le attività coinvolgono ragazzi di tre territori distinti lungo il fiume Paranapura: Yurimaguas, San Gabriel de Varadero e Balsapuerto.

### Descrizione

Il progetto Vita, dedicato a Gianni Astrei, pediatra scomparso nel 2009, nasce dall'esigenza di sostenere un gruppo di giovani con gravi disabilità psico-motorie.

Nel difficile contesto socio-culturale in cui vivono, i bambini portatori di disabilità, senza un accompagnamento serio e costruttivo, difficilmente riescono ad avere una vita serena e dignitosa. Numerose sono le sfide da affrontare per le molteplici barriere che la disabilità, la comunità e il contesto di riferimento impongono loro. Non potendo provvedere né contribuire ad attività quali l'agricoltura, la pesca e la caccia, un bambino disabile rappresenta un peso per la famiglia. Prime conseguenze di queste criticità sono la discriminazione e l'emarginazione, sia dall'ambiente scolastico che dal contesto quotidiano.

### Obiettivi

Il progetto Vita sostiene i bambini con gravi difficoltà motorie, attraverso attività terapeutiche, riabilitative ed educative, con personale qualificato.

### Beneficiari del progetto

Il progetto contribuisce al mantenimento di 10 bambini/ragazzi disabili, che trovano accoglienza e assistenza nel centro riabilitativo "Hogar Maria di Nazareth", gestito dalla Congregazione Laica delle Missionarie di Gesù, attraverso programmi riabilitativi, visite mediche specialistiche e interventi chirurgici.

### Come contribuire al progetto:

Attraverso il sostegno a distanza, principale forma di sostentamento dei bambini coinvolti nel Progetto Vita, si offre una forma di assistenza reale e concreta. La quota annuale è di 240 euro, erogabile in un'unica soluzione o in rate mensili da soli 20 euro.

Per creare un rapporto affettivo e continuativo tra il sostenitore e il bambino, l'associazione curerà l'invio di informazioni periodiche (lettere, disegni, foto) che permetteranno di seguire la sua crescita.

### Risultati attesi

- Innalzamento, almeno del 50%, del livello di autonomia della persona disabile rispetto alla condizione attuale.
- Miglioramento della qualità della vita in termini di benessere psico-fisico.
- Aumento, almeno dell'80%, delle possibilità dei bambini coinvolti di poter effettuare i trattamenti medici necessari presso gli ospedali di Lima.

### Contatti

Dott. Rossella Mignanti

Responsabile del settore Progettazione

328.3912334 - [info@semidipace.org](mailto:info@semidipace.org)

